

Утверждаю
Главный инженер
ОАО “Беларуськалий”
_____ И.А. Подлесный
_____ 2021

ПРОГРАММА И МЕТОДИКА

промышленных испытаний опытных сит для фильтрующих центрифуг с пульсирующей выгрузкой осадка для обезвоживания крупнозернистой фракции флотационного концентрата в условиях СОФ 1- 3 РУ

Зам. главного инженера по технологии –
начальник отдела

С.В.Перещук

Начальник ЦЛ

С.А.Колесник

Начальник ОТК

Л.В.Скавронская

Главный инженер 1 РУ

В.П.Павлюкевич

Главный инженер 2 РУ

А.В.Богаченко

Главный инженер 3 РУ

А.С.Долгих

Зам. главного инженера 1 РУ
по развитию производства

Я.И.Ярошеня

Главный обогатитель 2 РУ

Е.А.Башкардина

Главный обогатитель 3 РУ

С.А.Филипович

Главный инженер СОФ 1 РУ

С.А.Бода

Главный инженер СОФ 2 РУ

Р.М.Данилевич

Главный инженер СОФ 3 РУ

С.В.Зубаревич

1. Введение

В настоящее время на СОФ 1-3 РУ для обезвоживания крупнозернистой фракции флотационного концентрата используются фильтрующие центрифуги с пульсирующей выгрузкой осадка. Их отличительными способностями являются непрерывный режим работы, хорошая приспособляемость к изменениям требований к промывке, высокая пропускная способность, достижение низкой остаточной влажности и незначительного измельчения осадка за счет щадящей транспортировки и выгрузки кека. Однако по причине высокой абразивности фильтруемого материала механический срок эксплуатации сит центрифуг в среднем составляет порядка 5500 часов.

Настоящая программа разработана и распространяется на проведение промышленных испытаний опытных сит различных производителей для центрифуг в условиях СОФ 1-3 РУ.

2. Объект испытаний

Объектом испытаний является фильтрующая центрифуга, оснащенная опытными ситами, установленная в цикле обезвоживания крупнозернистой фракции флотационного концентрата.

3. Цель испытаний

Определение технологических показателей работы центрифуги при использовании опытных сит и срока их эксплуатации в сравнении с используемыми в настоящее время.

4. Организация и порядок проведения испытаний

Промышленные испытания проводятся специалистами РУ, СОФ, ТО, ЦЛ.

Специалисты РУ, СОФ обеспечивают:

техническое и технологическое обслуживание оборудования;
наличие и исправность контрольно-измерительных приборов;
оборудование точек отбора проб;
контроль за наработкой опытных сит в часах.

Специалисты технологического отдела:

участвуют в разработке “Программы и методики”;
обеспечивают оперативное руководство проведением испытаний;
вносят необходимые коррективы в организацию проведения испытаний и регулировку процесса;
заблаговременно информируют специалистов ЦЛ о первом и последующих этапах испытаний;
составляют акт испытаний.

Специалисты ЦЛ:

разрабатывают “Программу и методику” проведения испытаний;
 осуществляют проведение испытаний согласно данной “Программе и методике”;
 выполняют необходимые анализы и расчеты согласно действующим инструкциям;
 оформляют результаты испытаний;
 предоставляют оперативные и окончательные результаты испытаний главным специалистам РУ, СОФ, ТО.

5. Содержание и методика проведения испытаний

Опытно-промышленные испытания проводятся в дневную смену при непрерывной работе оборудования в течение 72 часов по каждому этапу испытаний:

I этап – после монтажа;

II этап – после 3500 часов работы центрифуги;

III этап – после 5500 часов работы центрифуги.

За три дня до начала каждого этапа испытаний ТО ставит в известность ЦЛ.

В процессе обследования отбираются следующие продукты с определением показателей:

-питание центрифуги – ж/т, х/а, гранулометрический состав по классам крупности 1,25; 1,0; 0,8; 0,5; 0,25; 0,1 мм (3 раза в смену);

-кек центрифуги – массовая доля воды W (%), гранулометрический состав по классам крупности 1,25; 1,0; 0,8; 0,5; 0,25; 0,1 мм (3 раза в смену);

-фугат центрифуги – содержание твердого, г/л.

Производительность центрифуги замеряется по мере необходимости. Фиксируется токовая нагрузка на привод электродвигателя центрифуги, А.

Отбор проб, подготовка к анализу, выполнение измерений, расчет технологических показателей осуществляется в соответствии со “Сборником инструкций центральной лаборатории по проведению исследовательских работ в условиях СОФ 1 – 4 РУ”.

6. Подготовительные работы

Для проведения испытаний необходимо оборудовать точки отбора:

-питания центрифуг;

-кека концентрата;

-фугата центрифуг.

7. Предупреждающие действия

В случае нарушения норм технологического регламента при работе центрифуги, оснащенной опытными ситами, испытания прекращаются, и фильтрация осуществляется на центрифуге резервной позиции с использованием фирменных сит.

8. Оформление результатов испытаний

Результаты проведенных испытаний оформляются специалистами ЦЛ и предоставляются членам комиссии для рассмотрения и составления акта испытаний.

9. Требования ОТ и ПБ

При проведении промышленных испытаний необходимо соблюдать требования должностных инструкций, инструкций по охране труда и промышленной безопасности, действующих в ОАО “Беларуськалий”.

Начальник ОФО 2 РУ ЦЛ

И.Е.Протасеня

Протасеня 29 51 08

ПРОГРАММА

Регистрационный номер	64400
Дата регистрации	29.10.2021
Дата создания	27.10.2021
Вид документа	Внутренний
Журнал регистрации	Внутренние документы
Краткое содержание	ПРОГРАММА И МЕТОДИКА промышленных испытаний опытных сит для фильтрующих центрифуг с пульсирующей выгрузкой осадка для обезвоживания крупнозернистой фракции флотационного концентрата в условиях СОФ 1- 3 РУ
Статус документа	Зарегистрированный
Контроль документа	
Списан в архив	29.10.2021
Дело №	2021 Центральная лабор...29 - 05 Внутренняя документация

Подписание

Подписывающий	Дата отправки	Срок подп-ния	Дата подп-ния	Результат подп-ния
Протасеня И.Е. Начальник отделения (Отделение флотационного обогащения 2ру\Центральная лаборатория)	27.10.2021	01.11.2021	27.10.2021	Подписано

Согласование

Согласующий	Дата отправки	Срок согл-ния	Дата согл-ния	Результат согл-ния
Перешук С.В. Заместитель главного инженера по технологии - начальник отдела (Технологический отдел\Управление)	27.10.2021	03.11.2021	27.10.2021	Согласовано
Шкляр В.Ф. И.О. Начальник лаборатории (Центральная лаборатория\Вспомогательные структурные подразделения)	27.10.2021	03.11.2021	27.10.2021	Согласовано
Скавронская Л.В. Начальник отдела (Отдел технического контроля\Вспомогательные структурные подразделения)	27.10.2021	03.11.2021	27.10.2021	Согласовано
Ярошена С.О. И.О. Главный инженер рудоуправления (Управление второго рудоуправления\Рудоуправление 2)	27.10.2021	03.11.2021	28.10.2021	Согласовано
Долгих А.С. Главный инженер рудоуправления (Управление третьего рудоуправления\Рудоуправление 3)	27.10.2021	03.11.2021	27.10.2021	Согласовано
Климович А.О. И.О. Главный обогатитель (Управление второго рудоуправления\Рудоуправление 2)	27.10.2021	03.11.2021	27.10.2021	Согласовано
Филипович С.А. Главный обогатитель (Управление третьего рудоуправления\Рудоуправление 3)	27.10.2021	03.11.2021	28.10.2021	Согласовано
Данилевич Р.М. Главный инженер (Сильвинитовая обогатительная фабрика второго рудоуправления\Рудоуправление 2)	27.10.2021	03.11.2021	27.10.2021	Согласовано
Зубаревич С.В. Главный инженер (Сильвинитовая обогатительная фабрика третьего рудоуправления\Рудоуправление 3)	27.10.2021	03.11.2021	27.10.2021	Согласовано
Балцевич Ю.Б. Заместитель начальника цеха по технологии (Сильвинитовая обогатительная фабрика первого рудоуправления\Рудоуправление 1)	27.10.2021	03.11.2021	27.10.2021	Согласовано

Дополнительное согласование

Инициатор	Согласующий	Дата отправки	Срок согл-ния	Дата согл-ния	Результат согл-ния
Ярошена С.О.	Климович А.О.	27.10.2021	03.11.2021	27.10.2021	Согласовано
Ярошена С.О.	Данилевич Р.М.	27.10.2021	03.11.2021	-----	-----

Утверждение

Утверждающий	Дата отправки	Срок утв-ния	Дата утв-ния	Результат утв-ния
Подлесный И.А. Главный инженер (Управление\Вспомогательные структурные подразделения)	28.10.2021	01.11.2021	29.10.2021	Утверждено